

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
le s'utiliser que pour les
commandes de reproduction

2 583 729

②1 N° d'enregistrement national : 85 09758

⑤1 Int Cl⁸ : B 65 H 35/06; A 47 K 10/38.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 20 juin 1985.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOP « Brevets » n° 52 du 26 décembre 1988.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : GRANGER Maurice. — FR.

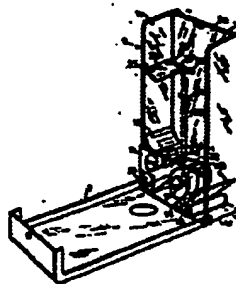
⑦2 Inventeur(s) : Maurice Granger.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Chamas.

⑤4 Appareil simplifié de distribution et de coupe simultanées de bandes de matériaux enroulés avec changement automatique du rouleau en service.

⑤7 L'appareil est remarquable en ce que le tambour d'entraînement 3 incorporant l'organe de coupe est monté transversalement à rotation libre entre des parois avant et arrière 1a-1b du carter 1 et le rouleau de matériau en service est simplement posé sur le tambour en étant également en appui à roulement sur un cylindre 16 rotatif par rapport auxdites parois; la bande fibre à tirer débordant sous l'appareil après s'être enroulée sur le tambour et être passée entre deux rouleaux fous 14-15 et une ouverture 1e du carter; un dispositif 18 sensible au poids du rouleau de matériau presque vide, pivote lorsque ledit rouleau peut passer entre le tambour et le cylindre rotatif pour être réceptionné dans un magasin 30 et commande la mise en place automatique d'un rouleau neuf retenu jusqu'à dans la partie supérieure de l'appareil; un organe profilé traverse le tambour pour coopérer alternativement avec l'une ou l'autre des parois avant ou arrière du carter, afin d'arrêter le tambour après la coupe et de replacer le tambour en position d'attente.



FR 2 583 729 - A1

L'invention concerne un appareil simplifié de distribution et de coupe simultanées de bandes de matériaux enroulés, avec changement automatique du rouleau en service.

L'objet de l'invention se rattache au secteur technique des moyens de distribution de longueurs déterminées de bandes enroulées sur bobine ou noyau. En particulier, mais non limitativement, l'invention s'applique aux appareils de distribution et de coupe simultanées de papier, ouate, et autres matériaux d'essuyage.

L'appareil selon l'invention est du type bien connu selon lequel le rouleau de matériau en service est appliqué de préférence en pression directement sur un tambour à surface anti-glissante, afin que par simple traction manuelle sur la bande de matériau débordant de l'appareil, on distribue et on coupe automatiquement une bande dont la longueur est sensiblement égale au diamètre du tambour, cela par un dispositif de coupe dentelé qui est associé au tambour et fait saillie hors du tambour lorsqu'on l'entraîne en rotation par traction sur le matériau, de manière à pénétrer dans le matériau ainsi tendu de part et d'autre du dispositif de coupe. Après la coupe le tambour lancé revient à sa position initiale par l'intermédiaire d'organes complémentaires, et une nouvelle bande de matériau déborde de l'appareil.

Dans certains cas d'utilisation de ce type d'appareils, il est nécessaire d'installer des appareils peu encombrants en profondeur, distribuant des bandes de largeur étroite à partir de rouleaux de grand diamètre, et autorisant le changement automatique de rouleaux.

Pour répondre à ces impératifs on a créé un nouvel appareil de coupe et de distribution simultanées, à partir du tambour d'entraînement à surface anti-glissante, dans lequel se déplace l'organe de coupe comme indiqué plus haut.

Selon l'invention, le tambour d'entraînement incorporant l'organe de coupe est monté transversalement à rotation libre entre des parois avant et arrière du carter, et le rouleau de matériau en service est simplement posé sur le tambour en étant également en appui à roulement sur un cylindre rotatif par rapport aux dites